

Saropack

Le spécialiste n° 1 d'emballages sous films

CONDITIONNEMENT FLEXIBLE DES LIQUIDES LE SYSTÈME SAROBAGinBOX



LA STRATÉGIE SAROPACK

Une technique adaptée

Vos exigences et vos besoins sont au centre de nos préoccupations. Nous voulons parfaitement comprendre vos objectifs. Notre tâche consiste à vous assister sur le chemin du succès.

Durabilité

Avec notre concept SAROGREEN, nous apportons des solutions convaincantes et praticables. Il est important d'atteindre les objectifs de durabilité et d'utiliser le plastique de manière sensée, efficace et orientée vers l'utilisateur. Tous les sites Saropack sont climatiquement neutres.



Des consommables ciblés

Les matériaux appropriés dépendent des besoins de votre solution et des possibilités de la machine. Nous atteignons une productivité maximale grâce à l'interaction des facteurs.

Notre savoir-faire

L'emballage sous film est complexe. Mais nous sommes là pour vous conseiller. Notre approche: améliorer les processus et augmenter votre productivité. Nous engageons notre responsabilité par rapport à la solution que nous proposons.

LE CONCEPT SAROGREEN



1. Tous les films sont recyclables

⇒ le recyclage est une protection active du climat

2. Solutions optimales grâce au conseil personnel

⇒ éviter les rebuts et déchets

3. Solutions avec films d'épaisseur réduite

⇒ ménager les ressources

4. Films fabriqués à partir de matières premières renouvelables

⇒ éthylène provenant de la canne à sucre, matériaux recyclés, etc.

5. Films climatiquement neutres

⇒ compensation en CO₂ pour une protection active du climat



ARGUMENTS POUR LE SYSTÈME SAROBAGinBOX



Durée de conservation

SAROBAGinBOX garantit une qualité constante du produit après ouverture. Le vide créé lors du prélèvement du produit empêche l'entrée d'oxygène. Vous pouvez également prélever de petites quantités de produits dans un emballage SAROBAGinBOX sans perte de qualité et vous contribuez ainsi à réduire le gaspillage alimentaire («foodwaste»).

Avantage en termes de coûts

Qu'il s'agisse d'un robinet ou d'un bouchon à vis, pour ne citer que deux exemples, il existe un système adapté à chaque produit. Les sachets SAROBAGinBOX sont moins chers que les bidons en plastique ou les emballages en fer-blanc, par exemple.

Respectueux de l'environnement

Les emballages SAROBAGinBOX sont fabriqués à partir de matériaux recyclables. Par rapport à d'autres emballages, ils présentent un impact carbone moindre et soutiennent notre concept SAROGREEN. Grandes économies de logistique dans la livraison des matériaux d'emballage. Par exemple, une palette de sacs SAROBAGinBOX équivaut à environ un camion complet de bidons vides. Le système SAROBAGinBOX est également supérieur à un emballage solide en termes de mise au rebut.

Grand impact publicitaire

Les produits emballés dans SAROBAGinBOX offrent une surface d'impression idéale pour promouvoir votre marque et augmenter vos ventes.

SAROPACK EST UNE ENTREPRISE CLIMATIQUEMENT NEUTRE

Myclimate a relevé et contrôlé toutes les activités dans les domaines de l'Energie : Transports, trafic interne, mobilité des collaborateurs, Machines et matériaux de l'entreprise, Subsistance et déchets. Les émissions de CO₂ sont entièrement compensées dans des projets certifiés de protection du climat.

Comment pourriez-vous contribuer à une meilleure gestion des ressources dans l'emballage ?

1. Films climatiquement neutres (bilan CO₂ compensé)

Vous pouvez compenser la charge CO₂ en participant à notre projet Ecologique, ainsi les produits désignés seront référencés en tant que «climat-neutres».

2. Apporter une contribution volontaire à la protection du climat

Ce faisant, vous apportez une contribution significative à la protection du climat et soutenez des projets régionaux de protection du climat.



APPLICATIONS PRINCIPALES ET SECTEURS CIBLES



Jus de fruits et vin

Grâce au sachet souple étanche à l'oxygène, la teneur en nutriments et le goût des jus de fruits et des vins sont préservés pendant plusieurs mois. Le jus de pomme est généralement conditionné à chaud, mais nous proposons une solution aseptique pour les autres jus de fruits.



Laitier

De nombreuses applications pour les secteurs de la restauration et de l'industrie. Selon la durée de conservation requise des produits, les sachets sont produits avec ou sans barrière à l'oxygène. C'est aussi souvent une solution aseptique.



Œufs liquides

De nombreuses applications pour les secteurs de la restauration et de l'industrie. Tous les emballages SAROBAGinBOX sont bien entendu conformes à la législation suisse et européenne et répondent à toutes les exigences environnementales. Les œufs liquides sont généralement conditionnés dans un emballage aseptique.



Huile alimentaire et vinaigrette

Les emballages SAROBAGinBOX sont une excellente alternative peu encombrante aux emballages rigides tels que les bidons ou le fer blanc, par exemple pour les cuisines collectives et les traiteurs.



Autres produits alimentaires (concentrés, boissons, etc.)

Les emballages SAROBAGinBOX conviennent à tous les produits liquides et pâteux tels que les sauces, les concentrés de fruits, les produits Postmix et bien plus encore.



Non alimentaire

Les produits liquides et pâteux tels que les détergents, les produits d'entretien, les peintures, les huiles, les cosmétiques et bien d'autres peuvent être conditionnés dans des emballages SAROBAGinBOX.

ROBINETS ET BECS VERSEURS



Vitop rouge et blanc

Robinet Vitop pour les boissons, comme le jus de pomme, le vin, etc.

- sécurité contre les manipulations
- fermeture automatique
- permet de prélever avec précision la quantité souhaitée
- facile à manipuler
- convient pour le remplissage à chaud



Vitop aseptique

Robinet Vitop en matériau résistant à la chaleur, adapté au remplissage aseptique. Utilisation pour les jus de fruits pour une plus longue conservation.

- sécurité contre les manipulations
- fermeture automatique
- permet de prélever avec précision la quantité souhaitée
- facile à manipuler



Bouchon fileté MZO

Bouchon fileté avec protection lors de la première ouverture et filetage extérieur. Domaine d'application: produits laitiers et œufs liquides.

- versement facile et refermeture sûre
- multifonctionnel
- facile à manipuler
- version spéciale pour les applications aseptiques disponible



Bec verseur jaune, rouge, blanc

Bec verseur avec protection lors de la première ouverture. Domaine d'application: huile alimentaire, œufs liquides, produits laitiers. Convient également pour les applications aseptiques.

- pas de gouttes pendant le versement
- multifonctionnel
- bouchon à clé
- facile à manipuler



Couvercle à clipser

Couvercle à clipser avec bouchon plat. Utilisé dans différents domaines tels que les produits laitiers, les œufs liquides, les préparations à base de fruits, etc.

- fermeture simple et économique
- possibilité de vider en une seule opération
- disponible également en bouchon impossible à ouvrir
- version spéciale pour les applications aseptiques disponible



Distributeur

Utilisable comme distributeur de produits laitiers et de boissons non aseptiques.

- pour les distributeurs dans le secteur de la restauration
- convient pour la stérilisation chimique et à la vapeur



CMB Postmix

Bouchon pour le secteur Postmix (sirop, concentré, etc.) dans l'industrie des boissons.

- idéal pour le raccordement aux systèmes de distribution
- disponible en tant que CMB Postmix plat ou haut

SACHETS ET BOÎTES PLIANTES



Sachets avec barrière à l'oxygène

Film extérieur EVOH de 65 à 100 my

Film multicouche avec barrière anti-oxygène (environ 6 my EVOH) dans la couche centrale. Domaine d'application : alimentaire (produits laitiers, huile alimentaire, jus de pomme conditionné à chaud, œufs liquides, jus). Pour le remplissage à chaud, un film intérieur résistant à la chaleur doit être utilisé. Convient pour une utilisation aseptique et non aseptique.



Sachets avec barrière à l'oxygène

Film extérieur métallisé de 65 à 80 my

Film extérieur en PET laminé pour les produits sensibles à l'oxygène comme le vin, le lait UHT, les concentrés de fruits et les préparations de fruits. Convient pour une utilisation aseptique et non aseptique.



Sachets sans barrière à l'oxygène

Films intérieur et extérieur de 50 à 60 my PE (LLDPE) chacun

Pour les sachets sans barrière à l'oxygène, pour les produits sans exigences particulières en matière de conservation. Convient pour une utilisation aseptique et non aseptique.



Boîte pliante sur mesure

Impression personnalisée

Des boîtes pliantes de toutes tailles et de toutes qualités, adaptées aux exigences de vos clients. Nous vous aidons dans la réalisation technique et collaborons volontiers avec votre fournisseur de cartons habituel.



SACHETS DEBOUT – INCITANT À L'ACHAT COMPLÉMENT DANS LE SYSTÈME SAROBAGinBOX



Films composites multicouches

Le film multicouche dispose d'une excellente barrière à l'oxygène et prolonge la durée de conservation du produit.

Ces sachets sont disponibles pour des contenances de 1,0 l / 1,5 l / 2,0 l / 3,0 l / 5,0 l



La possibilité d'une impression de haute qualité, jusqu'à 8 couleurs, assure une présentation plus vendeuse de votre produit et de votre marque.

Le sachet de 3 litres de SAROPACK au design «pomme» est disponible en stock.



Becs verseurs possibles

Les sachets debout sont combinés avec les robinets Vitop blanc et rouge pour le vin, les jus et autres liquides ou Vitop blanc et vert pour l'huile d'olive ou l'huile alimentaire.

Pour verser le contenu, nous proposons les sachets combinés avec un bouchon fileté bleu (inséré en haut du sachet).

REMP LISSEUSES SAROPACKER MANUELLES

SAROPACKER ENTRYFILL



Single



Cette remplisseuse manuelle facile à utiliser est parfaite pour les petites productions de sachets SAROBAGinBOX jusqu'à 20 litres et de sachets debout jusqu'à 3 litres. Le remplissage se fait par gravité.

- soulèvement manuel de la fermeture
- aspiration automatique de l'air du sachet vide
- alimentation en azote en fin de cycle
- préparé pour le contrôle de la quantité de remplissage
- mise en place manuelle de la fermeture
- libération automatique du sachet rempli



En option:

la machine peut être complétée en option par un châssis de machine et une pompe.

SAROPACKER EASYFILL



Single



Remplisseuse manuelle facile à utiliser pour les productions moyennes de sachets SAROBAGinBOX jusqu'à 30 litres et de sachets debout jusqu'à 5 litres. La machine est entièrement équipée d'un châssis de machine robuste et d'une pompe.

- soulèvement manuel de la fermeture
- aspiration automatique de l'air du sachet vide
- alimentation en azote en fin de cycle
- préparé pour le contrôle de la quantité de remplissage
- mise en place manuelle de la fermeture
- libération automatique du sachet rempli

REMP LISSEUSES SAROPACKER SEMI-AUTOMATIQUE

SAROPACKER PROFIFILL



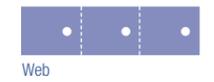
Single



La remplisseuse semi-automatique SAROPACKER PROFIFILL est conçue pour remplir des sachets SAROBAGinBOX jusqu'à 20 litres et des sachets debout jusqu'à 5 litres. Elle peut être utilisée pour tous les types de liquides et semi-liquides, tant dans le secteur alimentaire que non alimentaire.

- soulèvement automatique de la fermeture
- aspiration automatique de l'air du sachet vide
- alimentation en azote en fin de cycle
- contrôle de la quantité de remplissage
- mise en place automatique de la fermeture
- éjection automatique du sachet plein

SAROPACKER KOMBIFILL



Web



Single



Remplisseuse semi-automatique flexible pouvant traiter des sachets individuels (Single) ainsi que des sachets en chaîne (Web). Elle est conçue pour remplir des sachets SAROBAGinBOX jusqu'à 20 litres et des sachets debout jusqu'à 5 litres (sachets debout possibles uniquement en mode Single). Elle convient à tous les types de produits alimentaires ou non alimentaires liquides et semi-liquides.

- soulèvement automatique de la fermeture
- aspiration automatique de l'air du sachet vide
- alimentation en azote en fin de cycle
- contrôle de la quantité de remplissage
- mise en place automatique de la fermeture
- éjection automatique du sachet plein
- fixation du carton sur les rouleaux rotatifs (le fond du carton est bloqué sur le convoyeur et permet à l'opérateur d'avoir les mains libres)
- aide à la séparation du sachet en chaîne
- aide à l'insertion pour remplir d'autres sachets en chaîne

En option:

convoyeur à rouleaux d'alimentation et d'évacuation en acier inoxydable, réglable en profondeur pour des cartons d'une capacité de remplissage de 3 à 20 litres, avec fixation du carton vide sur les rouleaux de transport pour permettre à l'opérateur d'avoir les mains libres. Utilisable pour les machines PROFIFILL et KOMBIFILL.



Disponible en version KOMBIFILL «Ultra Clean» ou PROFIFILL «Ultra Clean» pour un remplissage avec peu de germes.

REPLISSEUSE SAROPACKER AUTOMATIQUE

SAROPACKER AUTOFILL



Web



Remplisseuse SAROBAGinBOX entièrement automatique, efficace et fiable, SAROPACKER AUTOFILL, pour une capacité de remplissage élevée. Cette machine est judicieusement intégrée dans une ligne d'emballage.

- positionnement de la tête de remplissage et de l'entrée/démontage de la valve par connecteurs
- qualité de remplissage contrôlée
- coûts de maintenance réduits et faible consommation d'air
- changement de format en moins de 5 minutes
- vitesse d'emballage réglable pour une chute contrôlée des sachets pleins dans le carton
- performances élevées même en cas de remplissage à chaud (jusqu'à 85 °C)
- circuits d'injection d'air comprimé et d'azote séparés et entièrement nettoyables
- conception ultra-hygiénique
- nettoyage facile
- machines compatibles Industrie 4.0, accès complet aux données sur demande via votre smartphone, votre tablette ou votre PC

En option:

- intégration dans une ligne d'emballage complète
- maintenance à distance, aide au diagnostic d'erreurs
- traitement de sachets debout
- version disponible avec double tête pour des performances supérieures
- disponible en version SAROPACKER AUTOFILL «Ultra Clean» pour un remplissage aseptique

LA LIGNE D'EMBALLAGE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

SAROPACKER MACHINE À SCELLER LES CARTONS

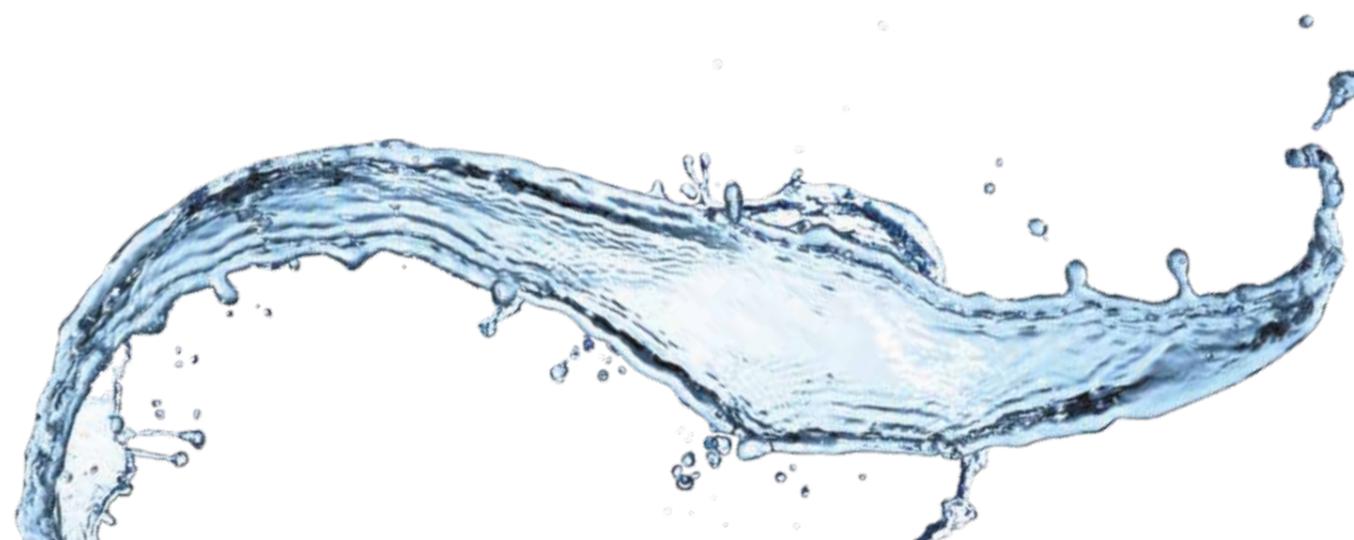
SAROPACKER FORMEUSE DE CARTONS



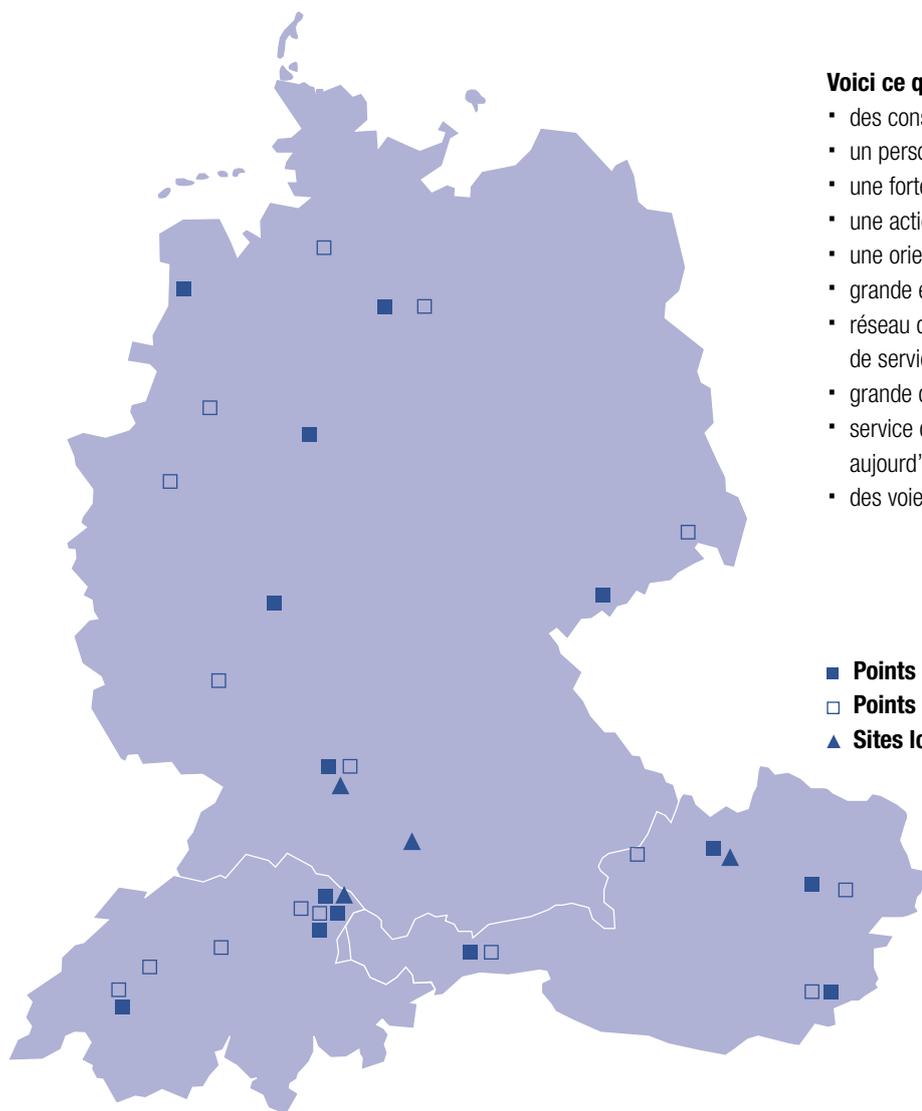
SAROPACKER REPLISSEUSE AUTOFILL

Autres compléments de ligne en fonction des projets:

- réservoirs de liquide, alimentation en liquide
- balances et systèmes de contrôle de poids
- systèmes d'étiquetage
- systèmes End of Line



NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS GRÂCE À UNE FORTE PRÉSENCE RÉGIONALE



Voici ce que vous pouvez attendre de nous:

- des conseils sur place – nous voulons comprendre votre processus
- un personnel compétent
- une forte orientation vers les besoins
- une action compétente et rapide
- une orientation client cohérente
- grande expérience des applications (consommables + technique)
- réseau de service organisé au niveau régional, haute performance de service
- grande disponibilité des marchandises
- service de livraison rapide: articles en stock commandés aujourd'hui, livrés chez vous demain
- des voies de décision rapides et courtes, un partenariat équitable

■ Points d'appui techniques

□ Points d'appui conseils

▲ Sites logistiques

Saropack AG ■ Seebilechstrasse 50 ■ Boîte postale 41 ■ CH-9401 Rorschach
Téléphone +41 71 858 38 38 ■ Fax +41 71 858 38 86
saropack@saropack.ch ■ www.saropack.ch



Saropack Handels GmbH ■ Vorarlberger Wirtschaftspark 2 ■ A-6840 Götzis
Téléphone +43 5523 53540 ■ Fax +43 5523 53780 ■ N° de TVA ATU 41612108
N° d'immatriculation au registre du commerce et des sociétés 149426w
saropack@saropack.at ■ www.saropack.at

Saropack GmbH ■ Wallbrunnstrasse 24 ■ D-79539 Lörrach
Téléphone +49 7621 169 86 80 ■ Fax +49 7621 169 86 81 ■ N° de TVA DE 813 085 351
saropack@saropack.de ■ www.saropack.de



myclimate
neutral
Entreprise

myclimate.org/01-20-255606

