

Graumohn Leckereien perfekt verpackt

Seit ihrer Gründung bietet die Firma Waldland in Oberwaltenreith in Österreich, den Menschen in der Waldviertler Landwirtschaft eine Perspektive und setzt gemeinsam innovative Projekte um. Die Arbeitsbereiche von Waldland umfassen die Produktion, die Weiterverarbeitung und die Vermarktung von hochwertigen heimischen Produkten aus der Landwirtschaft. In den Abteilungen Backstube, Küche und Fleischerei werden die Waldland Produkte nach eigenen Rezepturen und bei modernsten Hygienestandards hergestellt. Das Unternehmen beschäftigt derzeit 160 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Für die Verpackung von Mohnzelten und Strudel, hat Waldland bei Saropack (www.saropack.at) eine vollautomatische SAROPACKER Folienverpackungsmaschine mit Schrumpftunnel gekauft. Nach mehreren Monaten im Einsatz konnte dieses Interview mit der Geschäftsführerin Regina Almeder geführt werden:

Was hat den Ausschlag gegeben, dass Sie sich für Saropack und die SAROPACKER Folienverpackungsanlage entschieden haben?

Regina Almeder: Die gute Zusammenarbeit in der Vergangenheit hat uns motiviert dieses Projekt mit Saropack anzugehen.

Welche Projektschritte waren für Ihre Entscheidung wichtig?

Regina Almeder: Wir haben den Aufwand nicht gescheut und haben uns eine solche Maschine im Produktionswerk angeschaut. Das hat uns Sicherheit gegeben. Zudem konnten wir dort nochmals unsere Anforderungen genau einbringen. So waren wir uns sicher, dass die Maschine optimale Produktionsbedingungen schaffen wird.

Welche Ziele stellten Sie an die Verpackungslösung und an das Projekt?

Regina Almeder: Die Leistung sollte bei mindestens 35 Mohnzelten pro Minute liegen und gleichzeitig sollten auch weitere Produkte, wie zum Beispiel Mohnstrudel verpackt werden können. Zudem war es für uns sehr wesentlich, dass die Maschine täglich leicht zu reinigen ist. Durch die Layoutplanung konnten wir auch genau definieren, wo die Maschine aufgestellt werden soll. Damit konnte der vorhandene Platz optimal ausgenutzt werden.



Geschäftsführerin Regina Almeder

Welche Ansprüche stellen Sie an die Folienverpackung und an Ihren Partner?

Regina Almeder: Die Folienverpackung soll vor einem Austrocknen schützen und dadurch die Haltbarkeit der Produkte verlängern.

Zusätzlich dient die Verpackung als Hygieneschutz.

Es war uns wichtig, dass wir die Maschinenlösung, die Folie und die Beratung aus einer Hand bekommen. Somit konnten wir unser Projektrisiko vermindern und hatten



Die Mitarbeiterinnen freuen sich über die gute Qualität der neuen Verpackungsmaschine von Saropack

eine klare Ansprechperson, welche auch die Verantwortung für die Lösungen übernommen hat.

Wie wurden diese Ziele erreicht bzw. diese Ansprüche erfüllt?

Regina Almeder: Die Umsetzung war sehr erfolgreich. Im Projekt hat Saropack ein speziell herausnehmbares Einlaufband vorgeschlagen, wodurch das Reinigen enorm erleichtert und verbessert wird. Die Maschine erfüllt alle gestellten Anforderungen. Durch die hohe Schrumpfrate der SAROFILM Folie ist das Schrumpfergebnis auch bei den runden Mohnzelten-sehr schön.

Welches Optimierungspotential kann jetzt genutzt werden? Was haben Sie durch die neue Lösung eingespart?

Regina Almeder: Wir konnten dadurch unseren Absatz steigern und neue Kunden beliefern.

Heute verpacken wir 5000 Stück Mohnzelten an einem Tag. Zudem sind wir sehr flexibel bei der Verpackung von neuen Produkten.

Danke für das Gespräch!

Die bekannten, schön verpackten Waldland Graumohn Backwaren erfreuen sich steigender Beliebtheit.

Fotos: Saropack